welding equipment

Kamesh Welding

www.kameshwelding.com

Ürün **Kataloğu** / Product **Catalogue**

Kırmızı Çizgimiz; KAYNAK!
Our Red Line; WELDING!








HAKKIMIZDA

Kamesh Welding kaynak konusunda en az 15 yıllık tecrübe sahibi ve deneyimli uzman bir kadro tarafından 2012 yılında kaynak otomasyon sektöründe faaliyetlerine, Türkiye'nin önemli sanayi şehirleri arasında bulunan Konya'da başlamıştır.

Kamesh Welding imalata başladığı ilk günden günümüze kadar ülkemizin ve Dünyanın dört bir yanında birden farklı sektöre, almış olduğu makina siparişlerinin teslimatını başarıyla gerçekleştirmiştir.

Kamesh Welding'in üretimini yaptığı bazı makinalar ise şunlardır; L tipi pozisyoner, hidrolik pozisyoner, dişlili pozisyoner, manşon kaynak makinası, zincirli çevirici, boru çevirici, kolon bom sistemleri ve dairesel kaynak sistemleri siz kıymetli müşterilerimizin ihtiyaçlarını optimum seviyede çözümlerimizle karşılamaktayız.

Kamesh Welding piyasada eksikliği çokça hissedilen satış öncesi teknik ve lojistik destek ile satış sonrası servis ve yedek parça ihtiyaçlarınıda karşılamayı kendisine ilke edinmiş bir kuruluştur.

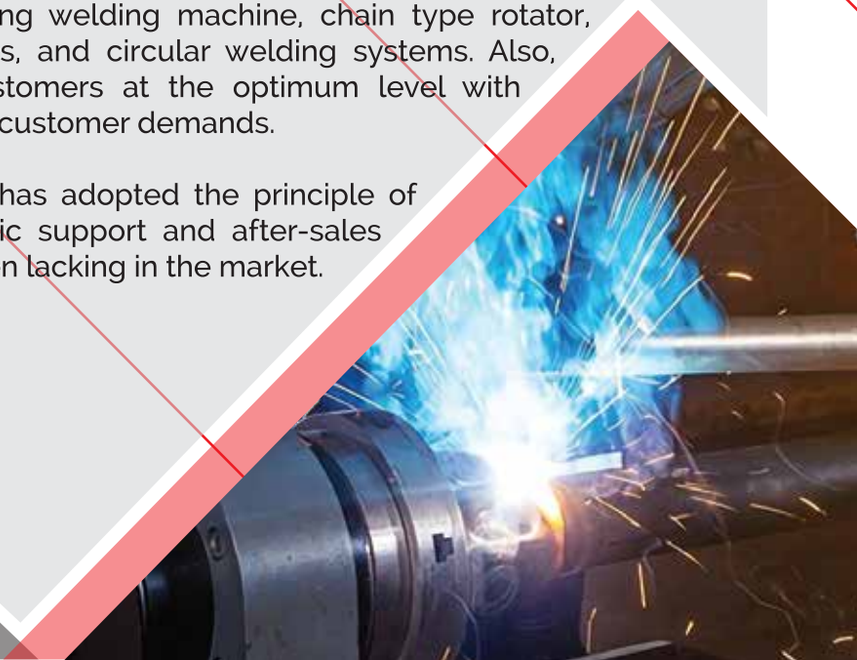
ABOUT US

Kamesh Welding was established by a more than 15-year experienced staff in the field of welding automation in 2012 in Konya, one of the largest industrial cities in Turkey.

Since the first day of manufacturing, Kamesh Welding has received many orders from many sectors all over the world and has successfully delivered.

Some machines produced by Kamesh Welding are as follows; L type positioner, hydraulic positioner, geared positioner, fitting welding machine, chain type rotator, conventional rotator, column boom systems, and circular welding systems. Also, Kamesh Welding fulfills the needs of customers at the optimum level with customized production machines in line with customer demands.

Kamesh Welding is a company that has adopted the principle of meeting the pre-sales technical and logistic support and after-sales service and spare parts needs, which are often lacking in the market.

İÇİNDEKİLER / CONTENTS

Doğrusal Kaynak Makinası / Longitudinal Welding	1-2
Dairesel Kaynak Makinası / Circular Welding Machine	3-4
Manşon Kaynak Makinası / Fitting Welding Machine	5-6
Bom Kaynak Makinası / Boom Welding System	7-8
Kolon Bom Sistemleri / Column&Boom Systems	9-10
Konvansiyonel Rotator / Conventional Rotators	11-12
Kendinden Ayarlı Rotatör / Self Alining Rotators	13-14
Boru Çevirici / Pedestal Pipe Bender	15-16
Döner Tabla / Turn Table	17-18
Hidrolik-Dişli Kaynak Pozisyoneri / Hydraulic Gear Welding Positioner	19-20
Paralel Hidrolik Kaynak Pozisyoneri / Parallel Hydraulic Welding Positioner	21-22
L Tip Kaynak Pozisyoneri / L - Type Welding Positioner	23-24
Şase Kaynak Pozisyoneri / Chosis Weiding Positioner	25-26
Şase Kaynak Makinesi / Chassis Welding Machine	27-28
Zincirli Çevirici / Chain Type Rotator	29-30
Kiriş Kaynak Makinesi / Beam Welding System	31-32
Özel Tasarım Pozisyoner / Special Design Positioner	33-34
Çaplama Kaynak Makinesi / Clamping and Welding Machine	35-36
Köprülü Kaynak Sistemi / Elliptical Tank Welding Line	37-38



Doğrusal Kaynak Makinası

Boy Kaynak Makinamız; silindirik, konik ve dikdörtgen şeklinde bükülmüş iş parçalarını ve düz plaka halindeki saç ve levhaları boy kaynağı yapmanız üzere tasarlanmıştır. 100-3000 mm çap arasındaki iş parçaları değişik makina tipleri üzerinde rahatlıkla kaynatılabilmektedir. Kaynaklarınız içten ve dıştan yapma özelliği sunan makinamız 1 metre uzunluktan 4 metre uzunluğa kadar imal edilmektedir. Bazı özel durumdan uzunluk daha çok artabilmektedir. Şu anda minimum 0,60 mm et kalınlığındaki iş parçaları kaynatılabilmektedir. Tozaltı uygulamalarında et kalınlığı 20-25 mm 'ye kadar çıkmaktadır. Boyler, termosifon, güneş enerjisi kazanları, soğutma tankları, doğalgaz bacaları, Lpg tüpleri vb. malzemelerin boy kaynakları bu makina üzerinde yapılmaktadır. Tozaltı, gazaltı, tig vb. kaynak sistemleri makinamızla senkron çalışmaktadır.

Longitudinal Welding Machine

Longitudinal Welding Machine is designed to provide Longitudinal Welding for parts that are bent in the forms of cylindrical, conical and rectangular as well as the sheet metals in the form of plates. Parts with the diameter of 100 – 3000 mm can easily be welded on different machine types. Machine with internal and external welding feature is manufactured with lengths ranging from 1 meter to 4 meters. For certain special conditions the machine length may increase as well. Currently, the parts with minimum thickness of 0,60 mm can be welded. The thickness may go up to 20-25mm for the submerged welding applications. The longidutinal welding of the material and items such as the boilers, bath heaters, solar energy boilers, cooling tanks, natural gas chimneys, LPG tanks etc are mode on this machine. The welding systems such as submerged, gas metal and **TIG work in sync with our machine.**

Doğrusal Kaynak

Longitudinal Welding





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWBKM-1000	KWBKM-1500	KWBKM-2000	KWBKM-3000
Malzeme Çapı / Workpiece Diameter (Min.Max/mm)	100-650	150-650	250-800	350-800
Maksimum iş Parçası Boyu / Workpiece Lenght (mm)	1000	1500	2000	3000
Malzeme Kalınlığı / Material Thickness (mm)	0,6-10	0,6-10	0,6-10	1-10
Sıkma Gücü / Pressing Power (bar)	8	8	8	8
Elektrik Gücü / Input Power	380 v-50 Hz	380 v-50 Hz	380 v-50 Hz	380v-50 Hz
Ölçüler / Dimensions (mm)	2100x2000x1200	2700x2100x1200	3250x2500x1200	4250x2500x1200
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red -Black	Kırmızı - Siyah Red -Black	Kırmızı - Siyah Red -Black	Kırmızı - Siyah Red -Black
Kaynak Yöntemi / Welding Method	TIG/Gazaltı/ Tozaltı - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazaltı/ Tozaltı - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazaltı/ Tozaltı - Tig /Migmag/Saw	TIG/Gazaltı/ Tozaltı - Tig /Migmag/Saw
Ağırlık / Weight (kg)	1200	1600	2350	3000



Dairesel Kaynak Makinası

Makinemiz temel olarak bir şase, dönen bir mil kutusu, kiriş, pnömatik punta, bir kaynak torçu pnömatik kaldırma mekanizması, kaynak torçu ayarlama mekanizması ve otomatik kaynak kontrol sisteminden oluşur. Makine, uygun bir kaynak makinesi ile her türlü dairesel kaynak için kullanılabilir. Bu ekipman esas olarak farklı malzemeler, boyutlar ve şekillerdeki iş parçalarının yüksek kaliteli çevresel kaynağı için kullanılır. Bu makineler genellikle gaz silindirleri, miller, amortisörler, susturucular, boru flanşları, hidrolik silindirler, su depoları, yakıt depoları gibi ürünerin kaynaklanması için kullanılır. Makine, müşterinin ihtiyacına göre ikiden fazla kaynak torçu ile kurulabilir ve aynı anda kaynak yapılabilir.

Circular Welding Machine

This machine is mainly composed of a machine bed, a rotating spindle box, a beam, a pneumatic tailstock, a welding torch pneumatic lifting mechanism, a welding torch adjusting mechanism and automatic welding **controller. The machine can be used for automatic welding of all kinds of ring welds with a suitable welding power** source. This equipment is mainly used for high quality circumferential seam welding of workpieces of different materials, sizes and shapes. These machines are widely used for welding products such as gas cylinders, drive shafts, shock absorbers, mufflers, pipe flanges, hydraulic cylinders, water tanks, fuel tanks. The machine can be installed with more than two welding torches according to the customer's needs and welded at the same time.

Dairesel Kaynak Makinası

Circular Welding Machine





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWDKM-1000	KWDKM-1500	KWDKM-2000	KWDKM-3000
Malzeme Çapı / Material Diameter (Min.Max/mm)	100-650	100-650	100-650	100-650
Maksimum iş Parçası Boyu / Workpiece Lenght (mm)	1000	1500	2000	3000
Ayna Çapı / Bevel Drive Diameter (mm)	200	200	200	200
Punta Tipi / Center Type	5 mors	5 Mors	5 Mors	5 Mors
Malzeme Ağırlığı / Material Weight (kg)	400	400	600	800
Ölçüler / Dimensions (mm)	1350x2200x1500	1350x2900x1500	1350x3750x1600	1350x4750x1600
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black
Kaynak Yöntemi / Welding Method	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw



Mason Kaynatma Makinası

Manşon kaynağı yapmak için tasarlanmıştır. Mekanik ve yazılımlı takip olarak iki tipte üretilmektedir.

Mekanit takip: Kaynak yapılacak manşonun yapısına uygun bir klavuz manşon kullanılmalıdır.

Yazılımlı takip: Ana boru ve manşonun çapları ekrana yazılır ve dönüş, radüs gibi hareketler sistem tarafından otomatik hesaplanır. Herhangi bir klavuza ihtiyaç duymaz. Bütün kontroller dokunmatik ekrandan yapılır. Kaynak modları veya diğer ayarlar daha sonra kullanılmak üzere kaydedilebilir.

Fitting Welding Machine

Designed to weld fittings. It is produced in 2 types as mechanical tracking and PLC tracking.

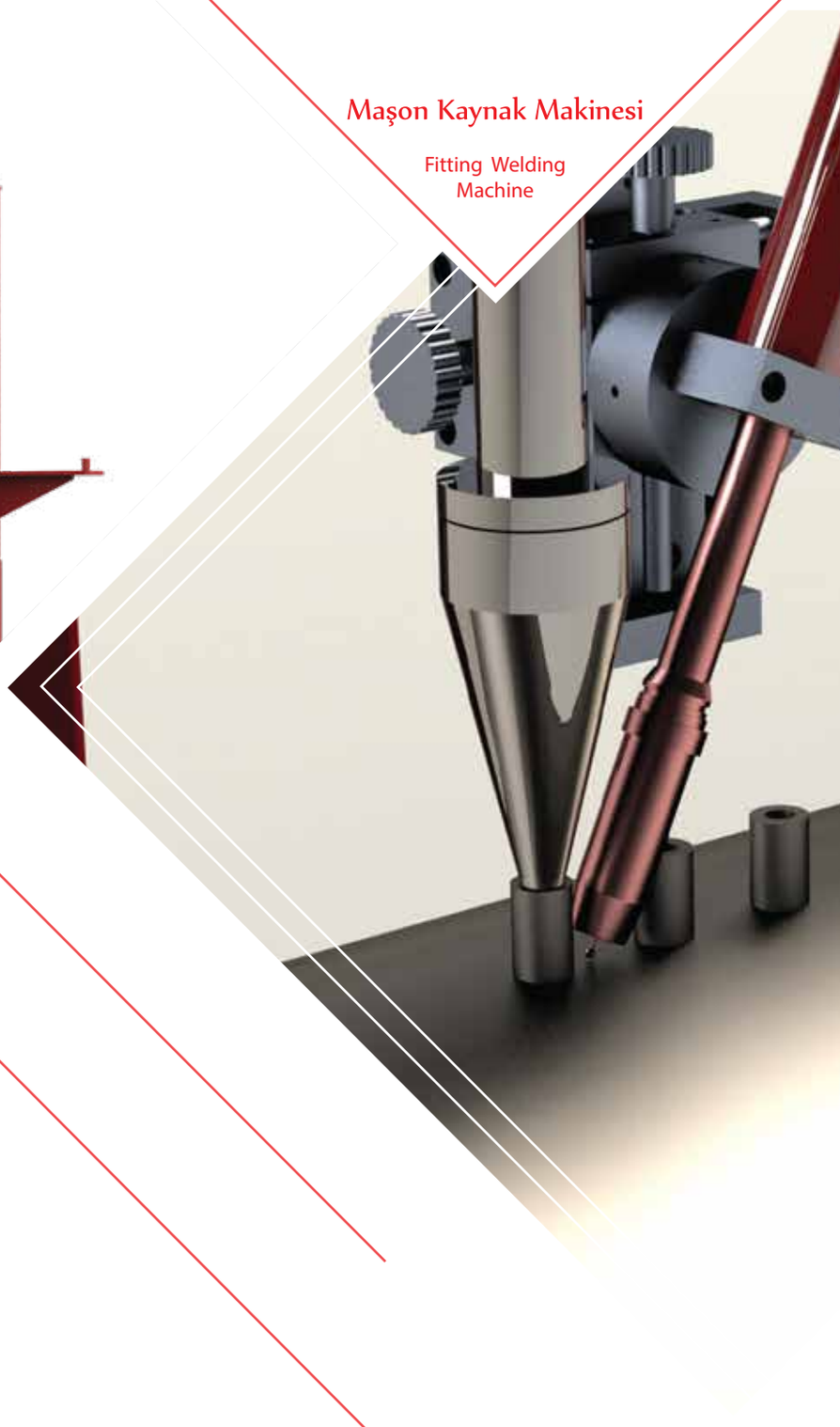
Mechanical Tracking: A guide piece should be used according to the fitting shape. The system tracks this part during welding.

PLC Tracking: The system automatically calculates the rotation radius when main pipe and small pipe diameters are written on the touch screen. PLC and touch screen are used to control the whole machine. Welding mode and specification can be preset and stored.

Maşon Kaynak Makinesi

Fitting Welding Machine





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWMKM-650
Maşon Çapı / Pipe Fitting Diameter (mm)	10-100
Maşon Yüksekliği / Pipe Fitting Diameter Height (mm)	20 - 80
Maşon Kaynatılacak Gövde Çapı Maksimum/ Max.Body Diameter (mm)	650
Ebatlar / Dimensions (mm)	750x1400x2600
Giriş Gücü / Input Power	380v-50 HZ
Ağırlık / Weight (kg)	850
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black



Boom Kaynatma Makinası

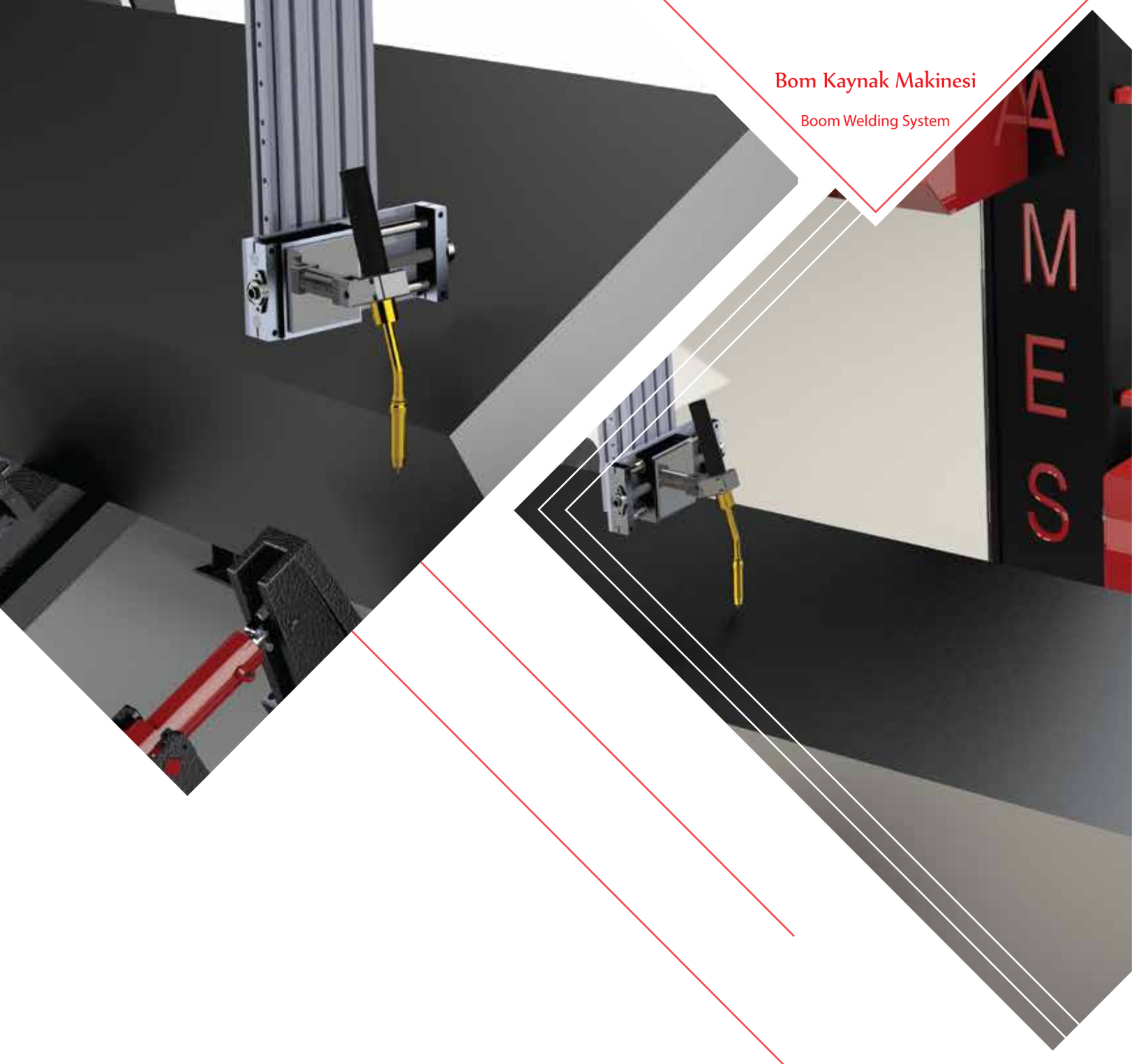
Bom kaynak makinesi mobil bomların kaynağında kullanılır. Makine üzerinde bomların sabitlenmesini sağlayan hidrolik kelepçeler bulunur. Bu, kaynak sırasında bomun bükülmesini veya esnemesini önler. PLC ekran ile kontrol edilebilir. Makinede yatay kaydırma sistemi vardır ve bu sisteme entegre edilen hidrolik çeneler, iş parçalarının titreşimsiz ve sabit kalmasını sağlar. Böylece bom kaynak makinesi hareket eder ve operatörün seçtiği bölümlere kaynak yapılmasını sağlar.

Boom Welding System

Boom welding machine is generally used for welding of mobile crane booms. Boom is fixed by hydraulic clamps, which enable easy holding of the booms on the machine. This prevents boom from twisting or bending during welding. It can be controlled by plc screen on the machine. The machine has a horizontal slide system and the hydraulic jaws integrated to this system ensure that the workpieces remain vibration-free and stable. In this way, **the boom welding machine moves and welds to the sections chosen by operator.**

Bom Kaynak Makinesi

Boom Welding System



TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KSKM 18
Flanş Genişliği / Flange Width (mm)	110 - 1000
Üst Flanş / Top Flange Widht (mm)	100 - 700
Profil Yüksekliği / Web Height (mm)	200 - 1000
Profil Kalınlığı / Web Thickness (mm)	5 - 40
Üst Flanş Kalınlığı / Top Flange Thickness (mm)	5 - 40
Kiriş Uzunluğu / Beam Lenght (mm)	18000
Makine Komple Uzunluk / Machine Total Lenght (mm)	21000
Ölçüler / Dimensions (mm)	1800x3200x2200
Renk / Color	Kırmızı-Siyah/Red-Black



Kolon Bom Sistemleri

Kolon Bom Sistemi, dairesel ve boyuna kaynak gibi çeşitli kaynak yöntemleri ile metal kapları, çelik konstrüksiyon gibi iş parçalarını tüm yönlerde kaynak yapabilen özel bir makinedir. Sabit veya hareket edebilen opsiyonları kullanıcı tarafından ihtiyaca göre seçilebilir. Operatör TIG, MIG, SAW, vb. gibi farklı kaynak makinelerini bağlayarak mükemmel kaynak çözümleri sunar.

Colon&Boom Systems

Column Boom is a special machine, which can weld the metal vessels, steel construction in all orientation by various welding methods such as circumferential and longitudinal welding line. Free standing base or motorized travel carriage can be picked by the user according to their requirements. By mounting different welding system, such as sub arc welding, TIG, MIG, SAW etc, the user can achieve fully automatic welding functions, which not only provide perfect welding solutions but also save labor and time.

Kolon Bom Sistemleri

Colon&Boom System





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWKBS2X2	KWKBS3X3	KWKBS4X3	KWKBS4X4	KWKBS4X5	KWKBS5X4	KWKBS5X5
Maksimum Bom Taşıma Kap. / Max.Load Capacity (kg)	300	300	300	300	300	300	300
Bom Altı Mininum Yükseklik / Min.Height Under Bom (mm)	750	750	900	900	900	900	900
Maksimum Tank Kaynatma Çapı / Maximum Tank Boiling Diameter (mm)	2000	3000	4000	4000	4000	5000	5000
Maksimum Bom Uzama Boyu / Maximum Boom Extension Length (mm)	2000	3000	3000	4000	5000	4000	5000
Kolon Dönme Açısı / Column Rotation Angle (°)	270	270	270	270	270	270	270
Toplam Yükseklik / Total Height (mm)	3250	5000	6000	6000	6000	7000	7000
Bom Komple Boyu / Boom Lenght (mm)	2750	3750	3750	4850	6000	4850	6000
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black
Kaynak Yöntemi	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw	TIG-Gazaltı-Tozaltı Tig-Migmag-Saw



Konvansiyonel Rotatörler

Rotatörler (çeviriciler): Kaynaklı imalatı bulunan tüm fabrika ve atölyelerde kullanılmaktadır. 500-6000 mm çapındaki ve hatta bazı özel durumlarda daha büyük çaplarda kazan, tank, boru , varil, rüzgar enerjisi trübün direkleri vb . iş parçalarının çevrilmesinde ve kaynağında kullanılmaktadır. Çelik ve poliüretan tekerli olarak imalat edilmektedir. Çelik tekerli çeviricilerimiz yüksek ısıya daha dayanıklıdır. Kolon-bom sistemleriyle senkron çalışabildiği gibi bağımsız olarak çalışabilmektedir. 1 ton çevirme kapasitesinden başlayıp 250 ton çevirme kapasitesine çıkmaktadır. Çeviricilerimiz üzerindeki kablolu uzaktan kumanda vasıtasıyla kullanımı ve kontrolü son derece kolay ürünlerdir. Bu sistemler sabit ve yürüyüşlü olarak tercih edilebilir. Tozaltı, gazaltı ve tig kaynak gibi uygulamalarda kullanma imkanı sunar. Tonaja göre teker çaplarımız değişiklik gösterir.

Conventional Rotators

This machine is used in all factories and workshops, where welded manufacturing process is performed. It is used for the rotation and the welding of the work parts with the diameter of 500 - 6000 mm such as boilers, tanks, pipes, barrels, poles for wind energy turbines (or oversized parts with larger sizes). It is **manufactured with steel and polyurethane wheels. The steel wheeled rotators has more resistance against** the heat. İt can work in sync with our Colomn-Boom System they can also run independently. The rotation capacity starts from 1 ton and may reach up to 250 tons. Our rotators are easy to use and control with their wired remote control. Those systems may be preferred as fixed or mobile. They can be used for welding applications such as submerged arc, gas metal arc and TIG. Our wheel diameters may vary depending on the **weight.**

Konvansiyonel Rotator

Conventional Rotators





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWROT05	KWROT010	KWROT020	KWROT030	KWROT040	KWROT050
Çevirme Kapasitesi / Conversion Capacity (Ton)	5	10	20	30	40	50
Her Bir Ünite Taş.Kapasitesi / Load Capacity of Each Unit (Ton)	2,5	5	10	15	20	25
Minimum Çevirme Çapı / Minimum Dial Diameter (mm)	500	500	750	1000	1000	1000
Maksimim Çevirme Çapı / Maximum Dial Diameter (mm)	4000	4000	5000	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı / Wheel Diameter (mm)	250	300	300	350	400	500
Toplam Tekerlek Sayısı / Total Number of Wheels	8	8	8	8	4	4
Tekerler Genişliği / Wheel Width (mm)	60	70	70	150	400	500
Tekerlek Cinsi / Wheel Type	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting
Ölçüler / Dimensions (mm)	3100x900x650	3100x900x650	3700x1100x650	3700x1100x650	3700x1100x650	5000x1500x650
Ağırlık / Weight (kg)	850	950	1100	1250	1350	1750
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Kendinden Ayarlı Rotator

Standart konvansiyonel dönüştürücülerin tüm özelliklerine sahip olan bu çeviriciler, tank boyutuna göre kendi kendini hizalanabilir. Tekerlekler arasındaki mesafe manuel ayarlanabilir.

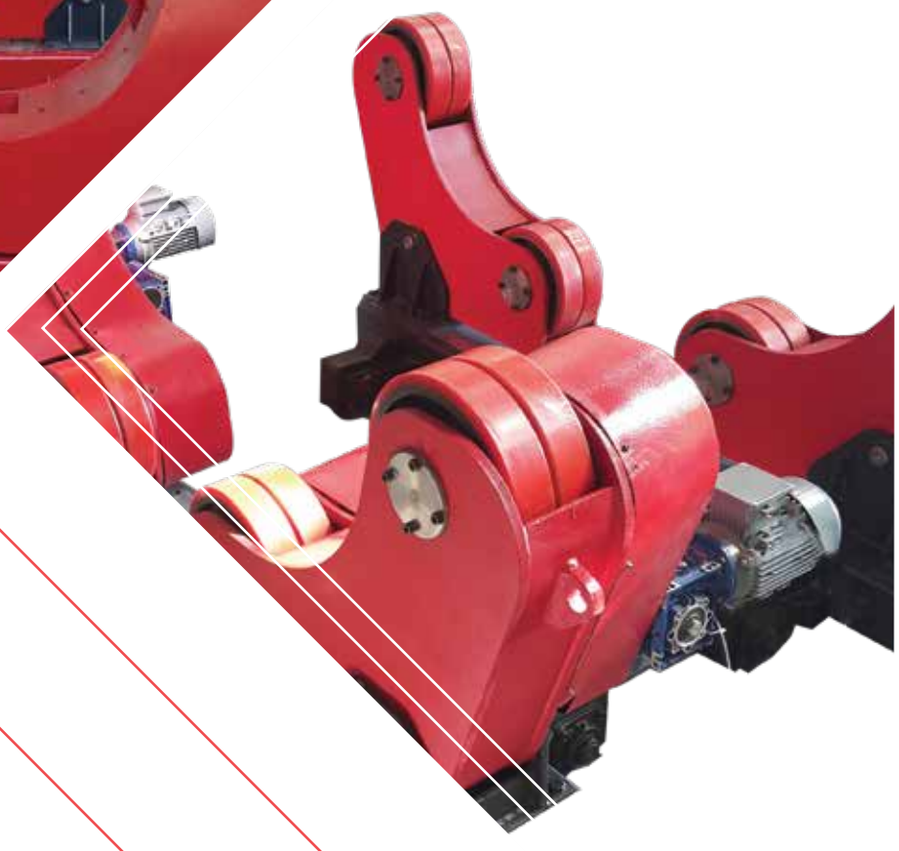
Self Alining Rotators

These welding converters, which have all the features of standard conventional converters, can be aligned by itself according to the size of the shell. The distance between the wheels, could be adjusted **manually.**

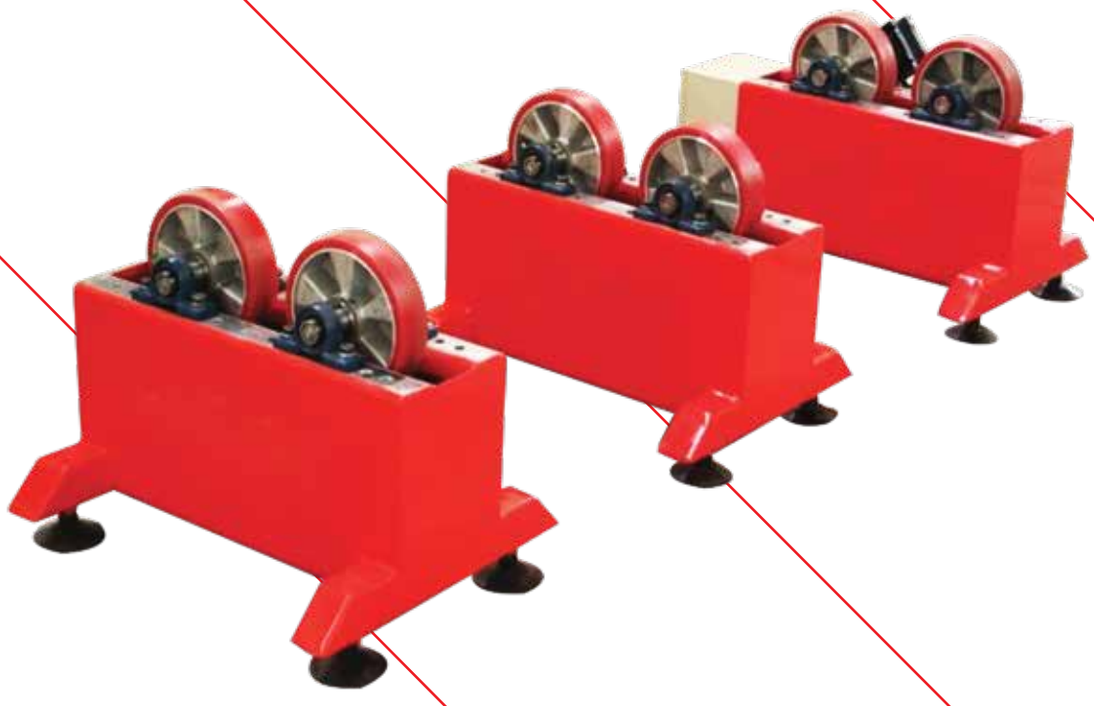
Kendinden Ayarlı Rotator

Self Alining Rotators





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWROT05	KWROT010	KWROT020	KWROT030	KWROT040	KWROT050
Çevirme Kapasitesi / Conversion Capacity (Ton)	5	10	20	30	40	50
Her Bir Ünite Taş.Kapasitesi / Load. Capacity of Each Unit (Ton)	2.5	5	10	15	20	25
Minimum Çevirme Çapı / Minimum Dial Diameter (mm)	500	500	750	1000	1000	1000
Maksimim Çevirme Çapı / Maximum Dial Diameter (mm)	4000	4000	5000	6000	6000	6000
Tekerlek Çapı / Wheel Diameter (mm)	250	250	300	350	400	500
Toplam Tekerlek Sayısı / Total Number of Wheels	16	16	16	16	8	8
Tekerler Genişliği / Wheel Width (mm)	60	70	70	80	500	600
Tekerlek Cinsi / Wheel Type	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting	Döküm Üzerine Poliüretan / Polyurethane On Casting
Ölçüler / Dimensions (mm)	3100x900x100	3100x900x100	3700x1100x100	3700x1100x100	3700x1100x100	5000x1500x100
Ağırlık / Weight (kg)	850	950	1100	1250	1350	1750
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Boru Çevirici

Boru çeviriciler genellikle küçük veya büyük çaplı boruların alt desteği olarak kullanılır. Konvansiyonel tank çeviricilere göre daha yüksek üretilir. Yükseklik ölçüsü ise müşterinin ihtiyaçları doğrultusunda belirlenir.

Pipe Support

Pipe support are generally used as lower support for small or big diameter pipes. They are produced with higher height than conventional tank rotators. The height of rotators can be customized according to client's needs.

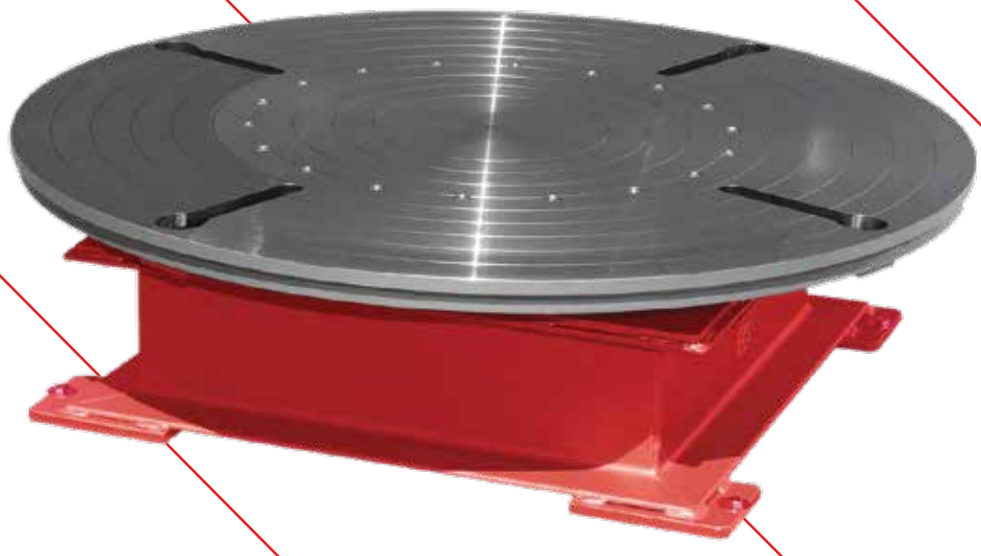
Boru Çevirici

Pipe Support





Standart Özellikler	Standard Features
3 , 5 ve 8 ton kapasite standartındadır. Talebe göre opsiyonel üretim yapılmaktadır.	Standard Capacities: 3,5 and 8 tons. Optional production is possible upon request.
Ayarlanabilir dönüş hızı.	Adjustable rotation speed.
Kademeli yükseklik ayarı.	Differential Height Adjustment.
Kablosuz uzaktan kumandalı.	Wireless remote controller.
Kumanda paneli üzerinde dönüş takibini sağlayan dijital hız göstergesi.	Digital Speed Indicator on the control panel that enables the rotation tracking.
Darbe ve sarsıntıyı önleyici poliüretan tekerlekler.	Polyurethane wheels that absorbs impact and vibrations.
Frenli ve cebri fan soğutmalı motorlar.	Braked and mechanical fan cooling motors.
Opsiyonel Özellikler	**Optional Features**
Ray üzerinde manuel ve otomatik hareket etme özelliğine sahiptir.	Manual and automatic movement on the rail.



Döner Tabla

Döner tablalar, kaynak operatörlerinin büyük, ağır işparçalarını başkalarının yardımı olmadan hızlı ve kolay bir şekilde döndürmesine olanak tanır. Manuel olarak kullanıldığı gibi daha yüksek kaynak hızı elde etmek için tam veya yarı otomatik bir sistemle senkronize edilebilir. Bu, önemli ölçüde zaman tasarrufu sağlar, daha düşük işçilik maliyetleri ve daha yüksek kaliteli kaynaklar sağlar.

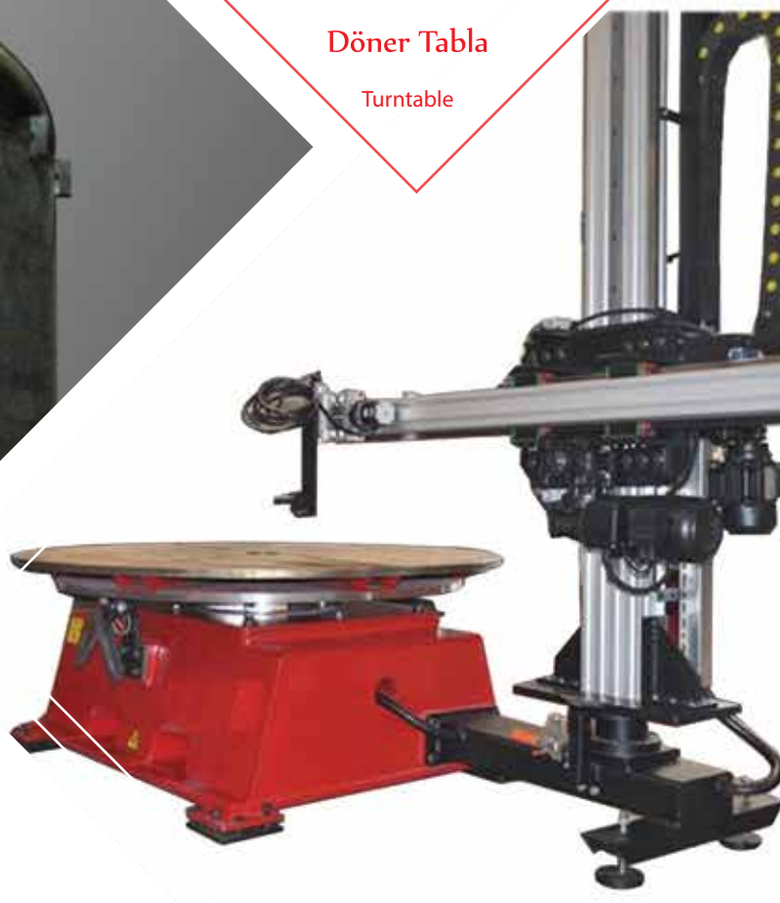
Turntable

Welding turntables allow welding operators to quickly and easily manipulate large, heavy components without the assistance of others. When used manually, the part can be presented at the optimum height, or combined with a full or semi-automated system to ensure weld speed and quality. This results in significant time saving, leading to lower labour costs and higher quality welds **with weld turntables.**

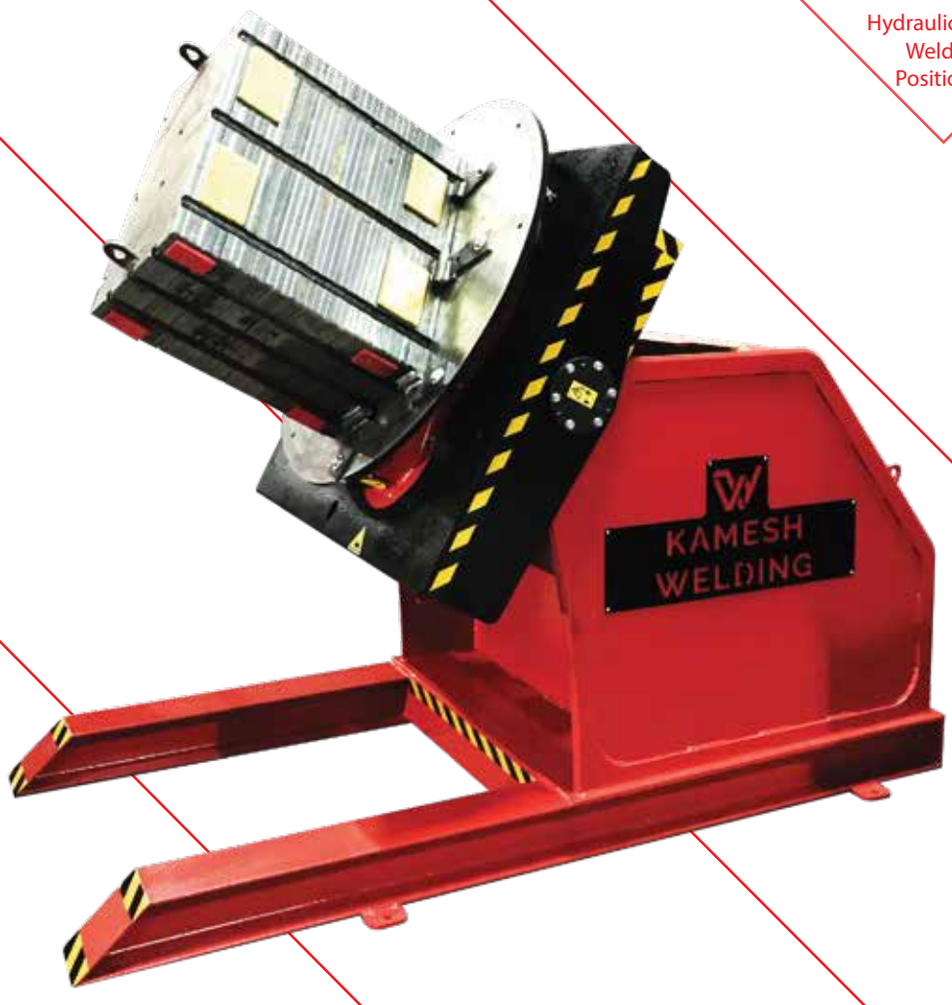


Döner Tabla

Turntable



Teknik Özellikler / Technical Details	KWPOZ 1	KWPOZ 3	KWPOZ 5	KWPOZ 10
Yük Kapasitesi / Load. Capacity	1 Ton	3 Ton	5 Ton	10 Ton
Ağırlık MerkezineUzaklık / Rated Center of Gravity (mm)	150	150	150	150
Giriş Gücü Power Supply	380 V /50Hz	380 V /50Hz	380 V /50Hz	380 V /50Hz
Tabla Çapı / Table Diameter (mm)	1000	1100	1200	1250
Ölçüler / Dimensions (mm)	1000x1300x450	1000x1300x500	1000x1300x550	1000x1300x600
Ağırlık / Weight (kg)	900	950	1000	1200
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Hidrolik - Dişli Kaynak Pozisyoneri

Kaynak pozisyonerlerimiz minimum 50 kg - maksimüm 20 ton yükleme kapatiseli ürünlerdir. Bünyesinde kaynaklı imalat bulunan bütün firmaların faydalanabileceği makilanalardır. Üzerinde bulunan tablalar 360 derece dönerli ve öne tilt etme özelliğine sahiptir. Bu tilt sayesinde tabla üzerinde bulunan iş parçası her açıdan rahatlıkla kaynak yapılabilmektedir. Küçük tonajlarda örneğin 50-500 kg 'lık poziyonerlerde kontroller kablolu uzaktan kumanda ve 500 kg üstü pozisyonerlerde kontroller kablolu uzaktan kumanda ile yapılmaktadır. Bu sayede kolay bir kullanım özelliği sunar. Otomatik kaynaklarda makinamızda hazır bulunan tetik kablosuna kaynak makinası adapte edilerek senkron çalıştırma imkanı sunar. Tozaltı , tig ve gazaltı kaynak uygulamalarında kullanılmaktadır. Tabla dönüşü hız kontrollü olup, Tilt etmede hız kontrolü yoktur. Standart, L tipi, Hidrolik olarak farklı tip ve özelliklerde imalat edilebilmektedir. Opsiyonel olarak Plc kontrollü olarakta yapılabilirdir. Tablalarımızın üzerinde makina yükleme ağırlıklarına göre Delikler ve T kanallar açılmaktadır.

Hydraulic - Gear Welding Positioner

This is a product line in the range of 50 kg to 20 tons loading capacity. They can be used by all companies that are involved in welding manufacturing. Their platforms are 360 degrees rotatable with forward tilting feature. Due to this tilt feature, the parts on the platform can be welded in any angle. The control in the positioners with smaller loads such as 50-500 kg is provided by wired remote and the ones with loading capacity that exceeds 500 kg by implementing a welding machine to the trigger cable that is present in our line of automated welding machines, it is possible to obtain synchronous operation. The machine is used for submerged, TIG and metal gas welding applications. The platform rotation is controlled with speed control system, while tilt motion has no speed control feature. The machines can be manufactured in different type and features such as standard, L type, hydraulic . The machines can be manufactured **with PLC controllers per option. Bores and T grooves are bored onto the platforms depending on the loading weights.**

Hidrolik - Dişli Kaynak Pozisyoneri

Hydraulic - Gear Welding Positioner





Teknik Özellikler / Technical Details	KWPOZ 0300	KWPOZ 0500	KWPOZ 01	KWPOZ 03	KWPOZ 05
Yükleme Kapasitesi / Load. capacity(kg)	300	500	1000	3000	5000
Yükün Merkezden Kaçıklığı / EccentricityLoading Center (mm)	150	150	150	150	150
Tabla Eğme Açışı / Table Tilting Angle	0-90	0-90	0- 110	0-110	0-110
Tabla Çapı / Table Diameter (mm)	500	600	900	1000	1200
Giriş Gücü / Input Power	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz	380 V 50 Hz
Ölçüler / Dimensions (mm)	500x700x1100	600x750x1200	1200x2500x1100	1500x2800x1200	1800x3100x1300
Ağırlık / Weight (mm)	250	300	1700	1900	2200
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black


ALASKA (USA)
GREENLAND (DENMARK)
ICELAND
FAROE ISLANDS
C A N A D A
UNITED STATES OF AMERICA
PORTUGAL
AZORES (PORTUGAL)
MADEIRA ISLAND (PORTUGAL)
CANARY ISLANDS (SPAIN)
WESTERN SHARAH
MAURITANIA
CAPE VERDE
SENEGAL
THE GAMBIA
GUINEA-BISSAU
GUINEA
SIERRA LEONE
LIBERIA
MEXICO
THE BAHAMAS
CUBA
SAINT KITTS AND NEVIS
MONTSERRAT
GUADELOUPE
DOMINICA
MARTINIQUE
SAINT VINCENT
BARBADOS
TRINIDAD AND TOBAGO
BELIZE
GUATEMALA
HONDURAS
EL SALVADOR
NICARAGUA
SAN JOSE
PANAMA
VENEZUELA
GUYANA
SURINAME
FRENCH GUIANA
COLOMBIA
GALAPAGOS
ECUADOR
PERU
B R A Z I L
BOLIVIA
PARAGUAY
CHILE
URUGUAY
ARGENTINA
FALKLAND ISLANDS (UK)
SOUTH GEORGIA (UK)


SVALBARD (NORWAY)
SWEDEN
FINLAND
NORWAY
ESTONIA
LATVIA
LITHUANIA
RUSSIA
UNITED KINGDOM
GERMANY
POLAND
BELARUS
KAZAKHSTAN
MONGOLIA
FRANCE
UKRAINE
MOLDOVA
ROMANIA
UZBEKISTAN
KYRGYZSTAN
NORTH KOREA
SPAIN
ITALY
BULGARIA
GREECE
TURKEY
TURKMENISTAN
TAJIKISTAN
SOUTH KOREA
CHINA
SYRIA
IRAN
AFGHANISTAN
KASHMIR
MOROCCO
ALGERIA
TUNISIA
MALTA
CYPRUS
ISRAEL
IRAQ
PAKISTAN
NEPAL
LIBYA
EGYPT
SAUDI ARABIA
OMAN
INDIA
BHUTAN
BANGLADESH
MYANMAR (BURMA)
LAOS
MALI
NIGER
CHAD
SUDAN
ERITREA
YEMEN
THAILAND
CAMBODIA
VIETNAM
PHILIPPINES
BURKINA FASO
NIGERIA
GHANA
COTE D'IVOIRE
CENTRAL AFRICAN REPUBLIC
ETHIOPIA
SOMALIA
CAMEROON
UGANDA
KENYA
MALAYSIA
EQUATORIAL GUINEA
GABON
DEMOCRATIC REPUBLIC OF THE CONGO
CONGO
TANZANIA
SEYCHELLES
INDONESI
ANGOLA
ZAMBIA
COMOROS
MAYOTTE (FRANCE)
MOZAMBIQUE
MADAGASCAR
ZIMBABWE
NAMIBIA
MAURITIUS
REUNION
BOTSWANA
SOUTH AFRICA
AUST
KERGUELEN ISLAND (FRANCE)
HEARD ISLAND (AUSTRALIA)



Paralel Hidrolik Kaynak Pozisyoneri

Hidrolik kaynak pozisyonerler, tablanın dönüşü ve açısal eğimi için en uygun konfigürasyona göre tasarlanmıştır. Bu pozisyonerler diğerlerinden farklı olarak yükseklik ayarı yapma kabiliyetine de sahiptir. Böylece operatörler daha verimli çalışabilir. Operatörler, konumlandırıcının döner tablasına monte edilen işparçalarını, kontrol paneli üzerinden hassas bir şekilde, kolaylıkla ayarlanabilen hızlarda saat yönünde veya saat yönünün tersine döndürebilir. İstenilen açıyı sağlamak için öne doğru eğilebilirler. Döner tabla üzerinde standart "T" slotlar mevcuttur. Böylece iş parçasının kolayca sabitlenmesi sağlanır. Tabla döndürme ve öne tilt hareketleri dişli yardımı ile yapılır.

Parallel Hydraulic Welding Positioners

Structure of the hydraulic adjustable welding positioners is designed according to the most suitable configuration for the rotation and the angular tilting of the table. Unlile to others, the height is also adjustable in these positioners while working on the parts. So the operators can work more efficiently. Operators can rotate **the piece mounted on the rotating table of positioner clockwise or counterclockwise. This can be achieved with precision on the control panel. They can also be tilted forward to provide the desired angle. Standard "T"** grooves are available on the rotating table. Thus, quick clamping of the workpiece is enabled. Table rotation and tilting are realized through steel spur gear transmission systems.

Paralel Hidrolik Kaynak Pozisyoner

Parallel Hydraulic Welding Positioner





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWPOZ1000	KWPOZ3000	KWPOZ5000
Nominal Yük Kapasitesi / Rated Load Capacity (kg)	1000	3000	5000
Ağırlık Merkezine Uzaklık / Rated Center Of Gravity (mm)	150	150	150
Tabla Dönüş Açısı / Table Rotation Degree (°)	360	360	360
Tilt Yönü / Tilt Direction	Öne / Front	Öne / Front	Öne / Front
Tilt Açısı / Rated Tilt (°)	120	120	120
Giriş Gücü / Input Power	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz
Tilt Motoru / Tilt Motor (kW)	0,55	0,75	1,1
Tabla Çapı/Table Diameter(mm)	1000	1150	1250
Bağlantı Kanalları / T Slots	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4	M16 Delik x 4 M16 Hole x 4
Ölçüler / Dimensions (mm)	1850x1150x1150	2000x1250x1250	2200x1350x1350
Ağırlık / Weight (kg)	1450	1850	2500
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



L Tipi Pozisyoner (3 Eksenli+Hidrolik)

L tipi kaynak pozisyonerler, çok sayıda kaynak pozisyonuna sahip yapısal parçalar için L şeklinde bir yapı benimser. Kaynak yaparken, iş parçasının kaynak gereksinimlerine göre kaynak konumunu değiştirir ve kaynak için en uygun pozisyona getirilmesini sağlar. L tipi kaynak pozisyoneri, iş parçasının kaynaklanması ve döndürülmesi sırasında operatörün emek yoğunluğunu azaltır ve işçilik verimliliğini artırır.

L - Type Positioner (3 Axis+Hydraulic)

L type welding positioners adopts an L-shaped structure is suitable for structural parts with a large number of weld positions. When welding, it changes the welding position according to the welding seam **requirements of the workpiece and ensures that it is brought into the most suitable position for welding. The welding positioner turning of the workpiece reduces the labor intensity of the operator and improves labor productivity.**

L Tip Kaynak Pozisyoneri

L Type Welding Positioner





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWLPOZ1000	KWLPOZ3000	KWLPOZ5000
Nominal Yük Kapasitesi / Rated Load Capacity (kg)	1000	3000	5000
Maksimum İş Parçası Çapı / Mak.Work Piece Diameter (mm)	1500	1500	3250
Tabla Çapı / Table Diameter (mm)	1150	1250	1350
Tabla Dönüş Şekli / Table Rotation Method	Motor / Redüktör Motors / Reducer	Motor / Redüktör Motors / Reducer	Motor / Redüktör Motors / Reducer
Kol Dönüş Şekli / Crank Rotation Method	Motor / Redüktör Motors / Reducer	Motor / Redüktör Motors / Reducer	Motor / Redüktör Motors / Reducer
Ölçüler / Dimensions (mm)	2500x2850x1000	2500x3000x1200	4300x3400x1760
Ağırlık / Weight (kg)	2550	3600	10300
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Şasi Kaynak Pozisyoneri,

Şase kaynak pozisyoneri farklı tip şaselerin üretiminde son kaynak amacıyla tasarlanmıştır. Bu kaynak pozisyoneri 2 kafa sisteminden ki bunların birisi son kaynağa hazırlanan tır şase montajını çevirme mekanizmasına diğeri ise avare dönme sistemine sahiptir. Ana gövde ,tır şase ekipmanlarını sıkma ve montaj platformundan ,hidrolik sistem ile kaldırıcı sistemlerden oluşmaktadır.Bu kaldırma sistemi son kaynağa hazırlanan şase montajının 360 derece dönebilmesini sağlamak içindir. Bu sistemle daha hızlı ve güvenli çalışma sağlanılır.

Frame Welding Positioner

Frame Positioner is designed for the purpose of being the final welding in the manufacturing process of the different types of frames. This welding positioner is comprised of two heads, wherein one has a rotating mechanism for the frame that is prepared for the final welding and the other one has a trailing rotation system. The main frame is comprised of the extrusion and assembly platform for truck frames, the hydraulic system and the lifting systems. This lifting system is used for rotating the frame up to 360 degrees for the preparation of the final welding. This system ensure the worker safety and enables the worker to work efficiently.

Şasi Pozisyoner

Frame Welding Positioner





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWSP01	KWSP03	KWSP05	KWSP10
Yükleme Kapasitesi / Loading capacity (kg)	1000	3000	5000	12000
Çevirme Kapasitesi / Rotating Capacity	1000	3000	5000	12000
Tabla Çapı / Table Diameter (mm)	800	1000	1100	1150
Makina Yükseklik / Mach. Height (mm)	1900	2200	3000	4300
Dikey Strok / Vertical Stroke (mm)	700	900	1200	1500
Motor Dondurme Hızı / Motor Rotary Speed (rpm)	1,1	1	1	0,7
Giriş Gücü / Input Power	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz	380 v -50 Hz
Makine Uzunluğu / Mach.Length(mm)	1200	1400	1500	1900
Makine Genişliği / Mach. Width(mm)	850	1100	1300	1600
Makine Ağırlığı / Mach. Weight (kg)	1300	1500	1700	2300
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Şase Kaynak Makinası

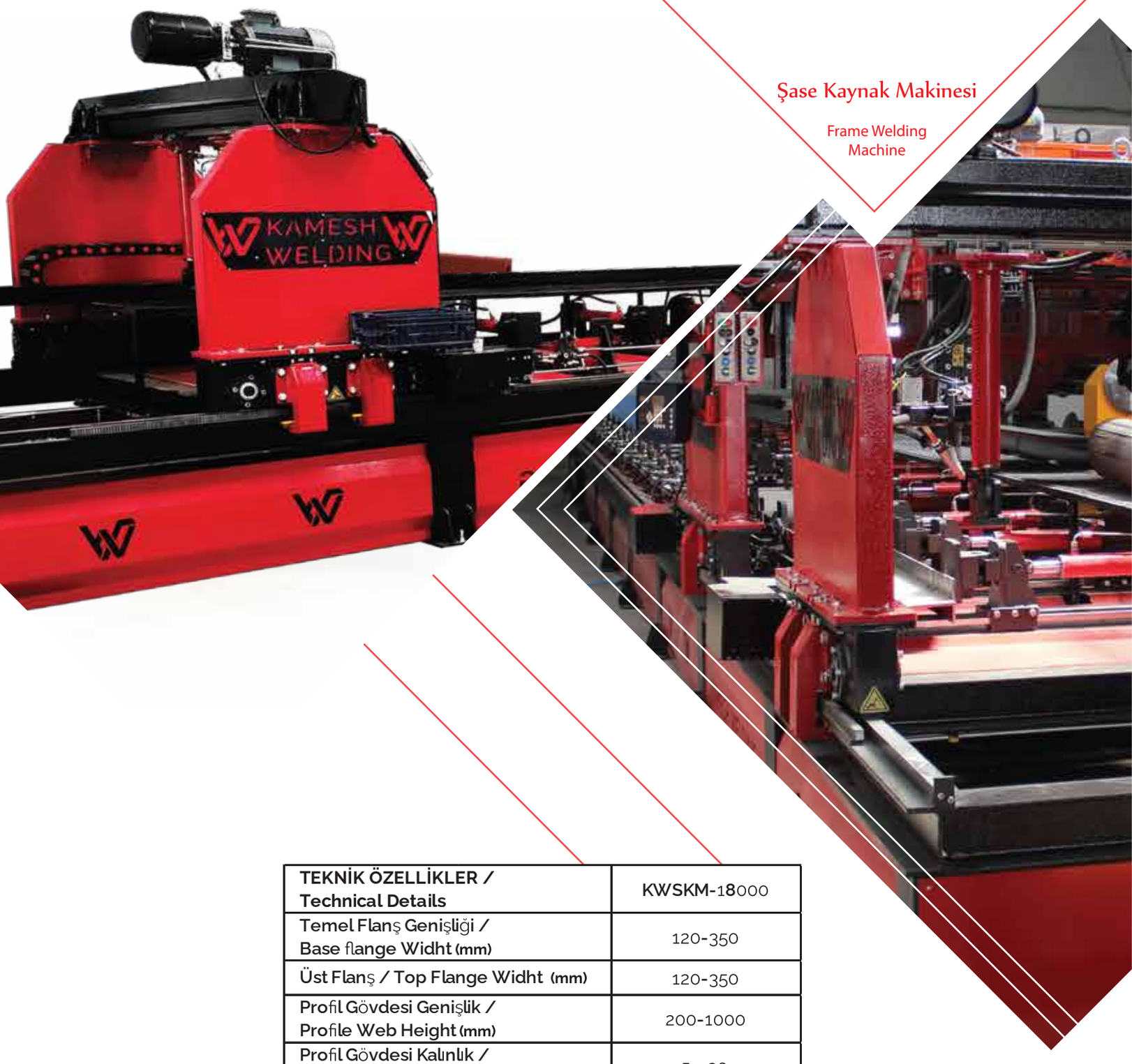
Şase kaynak makinesi, kamyon şasisi ve farklı tip ve boyutlardaki uzun kirişler için tasarlanmıştır. Sistem şasi sabitleme fikstürü, punta kaynak köprüsü ve şasi kaynak köprüsünden oluşur. Sistemin kaynak takibi mekanik takip sistemleri ile sağlanmaktadır. Çift taraflı bir kaynağı aynı anda yalnızca bir operatör izleyebilir. Müşteri ihtiyaçlarına göre toz altı veya gaz altı kaynağı yöntemleri kullanılabilir. Şase kaynak makineleri, müşteri talepleri doğrltusunda farklı boyutlarda üretilebilir.

Frame Welding Machine

Frame welding machine is designed for the truck frame and for the bar joints with different types and sizes. The system is comprised of the frame-fastening fixture (strenghtening), spot welding bridge and the **frame welding bridge. The welding area tracking of the system is made possible by two mechanical tracking** systems. Only one operator may track a dual sided welding at the same time. Upon to the client requirements, submerged arc welding or gas metal arc welding methods can be utilized. Customized welding machines for **frame welding can be designed based on the client request.**

Şase Kaynak Makinesi

Frame Welding Machine



TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWSKM-18000
Temel Flanş Genişliği / Base flange Widht (mm)	120-350
Üst Flanş / Top Flange Widht (mm)	120-350
Profil Gövdesi Genişlik / Profile Web Height (mm)	200-1000
Profil Gövdesi Kalınlık / Profile Web Thickness (mm)	5 - 30
Üst Flanş Kalınlığı / Top Flange Thickness (mm)	5 - 30
Mak. Kiriş Uzunluğu / Max. Beam Lenght (mm)	18000
Makine Komple Uzunluk / Machine Total Lenght (mm)	21000
Makine Genişliği / Machine Widht (mm)	1750
Makine Ağırlığı / Machine Weight (kg)	10000
Kaynak Yöntemi / Welding Method	Gazaltı - Tozaltı Mig Mag - SAW
İş parçası Sıkma Sistemi / Workpiece Clamping System	Hidrolik Silindir Hydraulic Cylinder
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black



Zincirli Çevirici

Zincirli Tip Rotator, ağır çelik konstrüksiyonların imalatında sıklıkla yapılan düzlemsel parçaların yanı sıra tavan vinç kirişlerinin uygun kaynak konumuna getirilerek operatörün kaynak yapmasını sağlar. Bu tür sistemler vinç kullanımını önemli ölçüde azaltarak iş yükünü hafifletir. Her iki ünitenin zincir tahrikli olduğu bu çeviriciler birbiri ile senkronize olur ve böylelikle optimum dönme kabiliyeti sağlanır.

Chain Type Rotator

Chain Type Rotator enables the welding of the planar parts that are frequently made in the production of heavy steel constructions as well as the overhead crane beams by placing them into the appropriate welding position. These systems significantly reduce the use of cranes and lighten the workload. The rotators, with which both units are chain driven, synchronize with each other and thus optimum rotation ability is achieved.

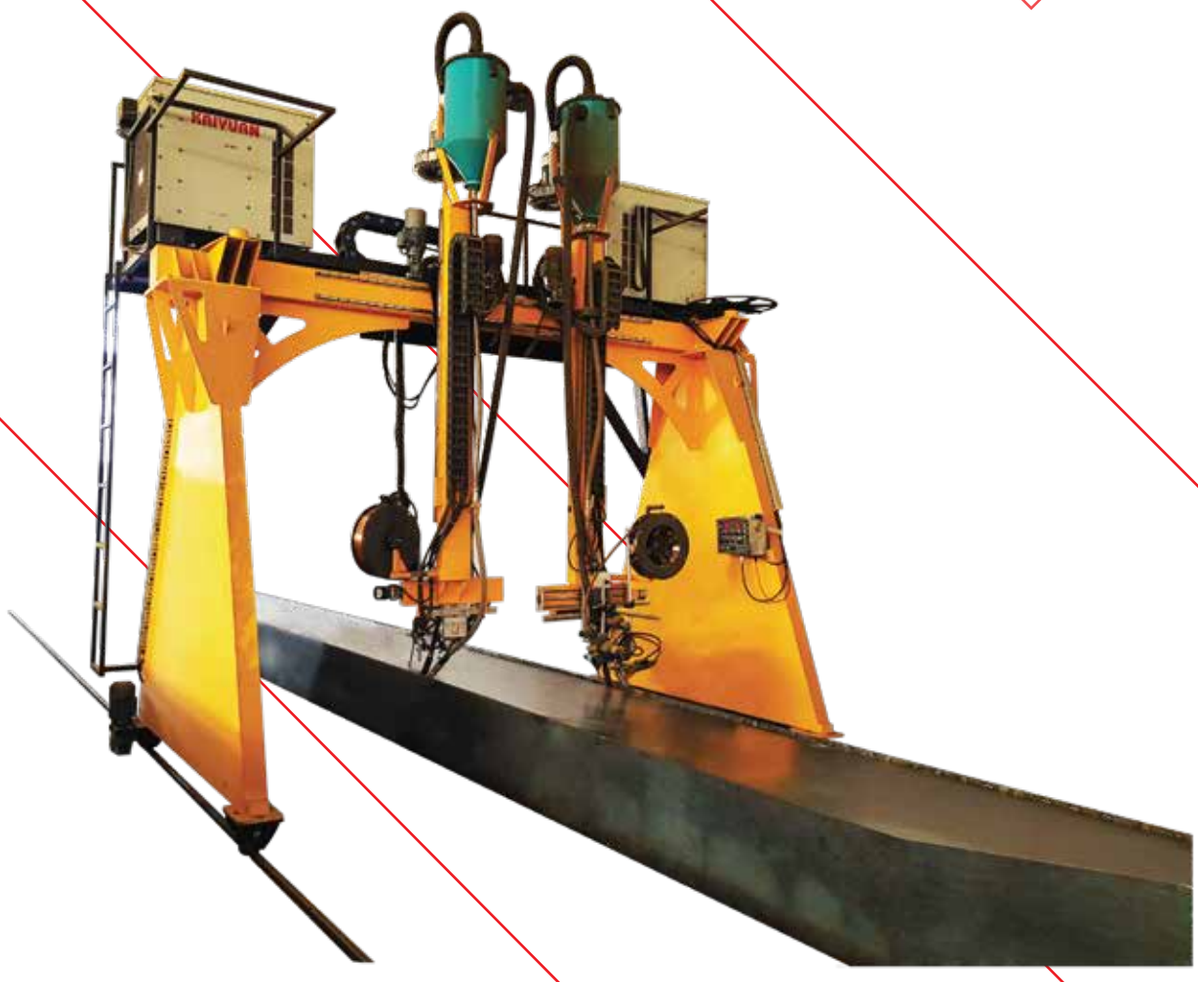
Zincirli Çevirici

Chain Type Rotator





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KWZCS1000	KWZCS3000	KWZCS5000	KWZCS10000
Yükleme Kapasitesi / Loading Capacity (KG)	1000	3000	5000	10000
Çevirme Kapasitesi / Rotating Capacity (mm)	900x900	1000x1000	1100x1100	1200x1200
Kollar Arası Açıklık / Distance Between The Rolls (mm)	1200	1200	1500	1700
Giriş Gücü / İnput Power	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ	380 V-50 HZ
Ölçüler / Dimensions (mm)	2500	2250	2500	2750
Ağırlık / Weight (kg)	1700	2100	2250	2750
Renk / Color	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black	Kırmızı - Siyah Red - Black



Kiriş Kaynak Sistemi

Ürün, çelik konstrüksiyon, vinç ve kiriş kaynağı üretiminde yaygın olarak kullanılanılır. Ana köprü platform, iki set tozaltı veya gaz altı kaynağı, iki set kaynak kafası, iki set mekanik takip sistemi, iki set toz emme makinesi ve kontrol sisteminden oluşur. Merkezi kontrol sistemi ile kolay kullanım ve kaliteli kaynak yapma olanağı sunar.

Beam Welding System

The equipment is widely used in building steel structure, crane and beam welding production. This system is mainly composed of gantry frame, two sets of submerged arc welding power supply, two sets of horizontal electric mobile slider, two sets of electric hanging head, two sets of automatic tracking mechanism, two sets of flux recovery machine and control system. Thank to its centralized control system, this system leads to high efficiency and good welding quality.

Kiriş Kanak Makinası

Beam Welding System





TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	KSKM 18
Flanş Genişliği / Flange Width (mm)	100 - 1500
Üst Flanş / Top Flange Widht (mm)	100 - 1500
Profil Yüksekliği / Web Height (mm)	100 - 1500
Profil Kalınlığı / Web Thickness (mm)	5 - 20
Üst Flanş Kalınlığı / Top Flange Thickness (mm)	5 - 30
Kiriş Uzunluğu / Beam Length (mm)	18000
Makine Uzunluk / Machine Length (mm)	21000
Makine Genişliği / Machine Width (mm)	2400
Makine Yüksekliği / Machine Height (mm)	3200
Makine Ağırlık / Machine Weight (kg)	1800
Renk / Color	Kırmızı-Siyah/Red-Black

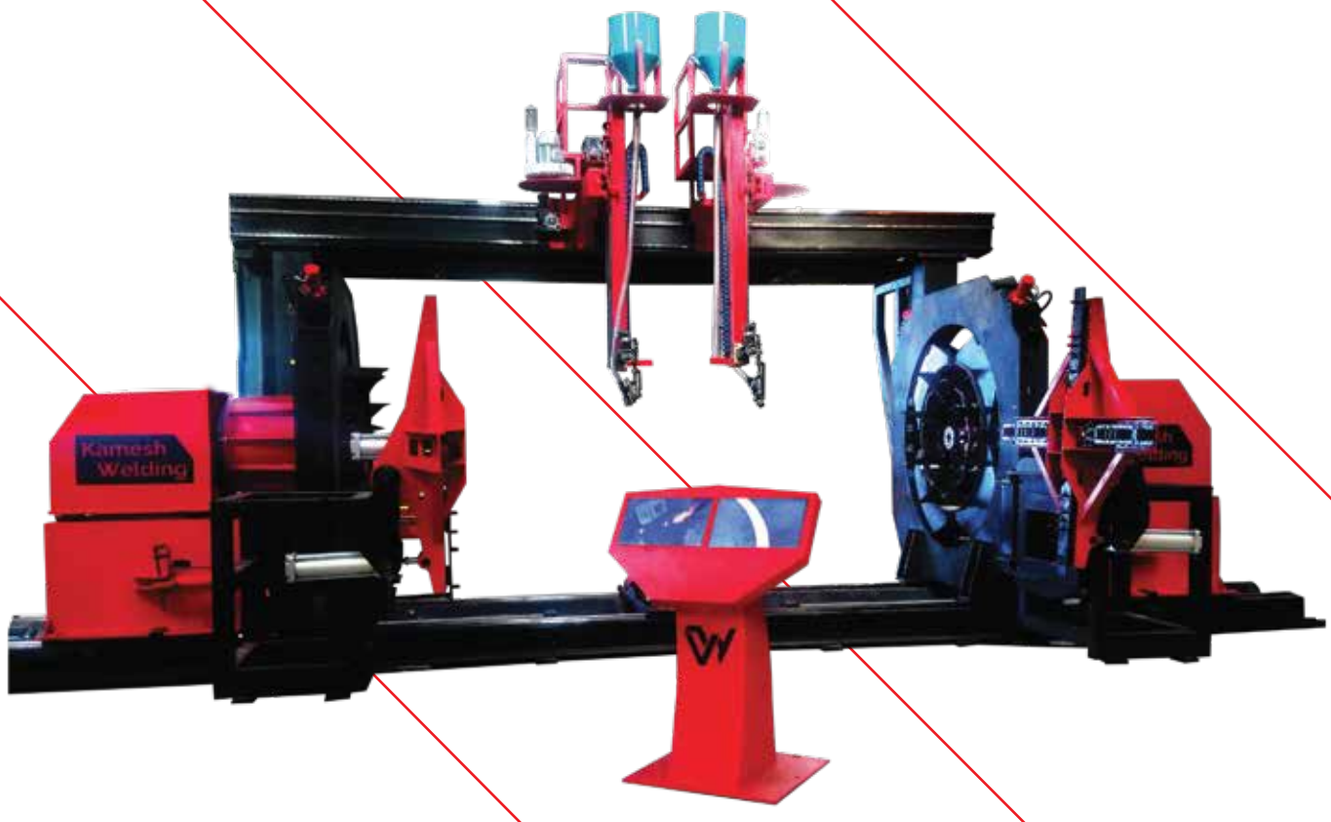
Özel Tasarım Pozisyoner
Special Design Positioner



Özel Tasarım Pozisyoner
Special Design Positioner







Çaplamalı Dairesel Kaynak Sistemi

ADR tanker hattı büyük boyutlu tanklar için özel imal edilmiştir. Bükülmüş parçaların karşılıklı ağız ağıza birleştirilmesinde ve bombe kaynaklarında kullanılır. 2300 mm çapında saclarda kullanıldığı gibi değişken çeneler ile +-100 mm çap aralıklarında ayarlanabilir.

Yanlarda bulunan manyetik tutucular sayesinde bombeler otomatik olarak makineye yükenir ve kaynak için uygun konuma getirilir. Operatör 2 adet kamera ile ortak kontrol paneli üzerinden kaynağı kolayca takip **edebilir.**

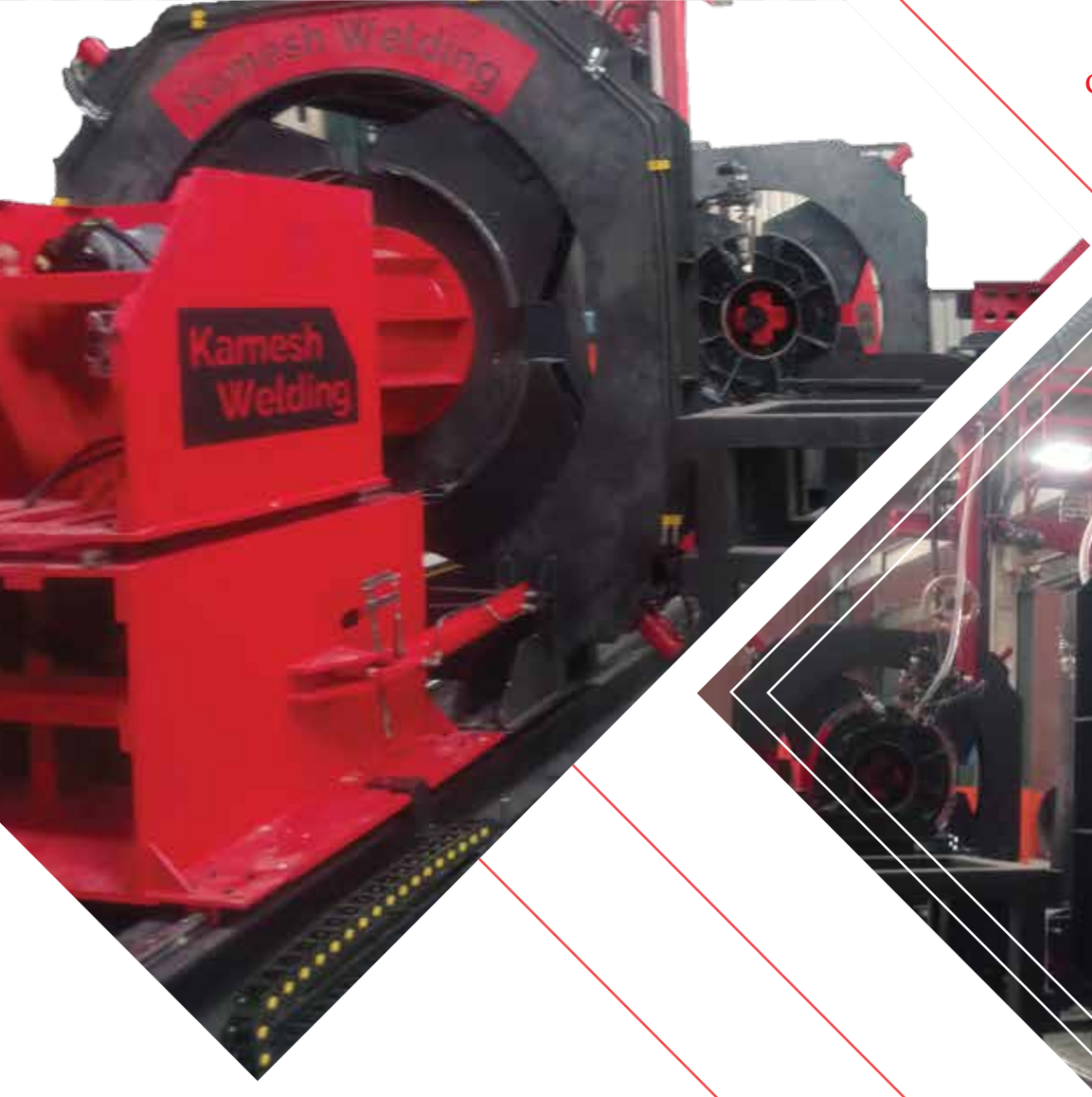
Tank Clamping and Welding Machine

Specially manufactured for ADR tanker line and large-size tanks. It is used for joining the bent parts mutually and for dish head welding. It can be adjusted in + -100 mm diameter ranges with variable jaws as it is used on sheet metal with a diameter of 2300 mm.

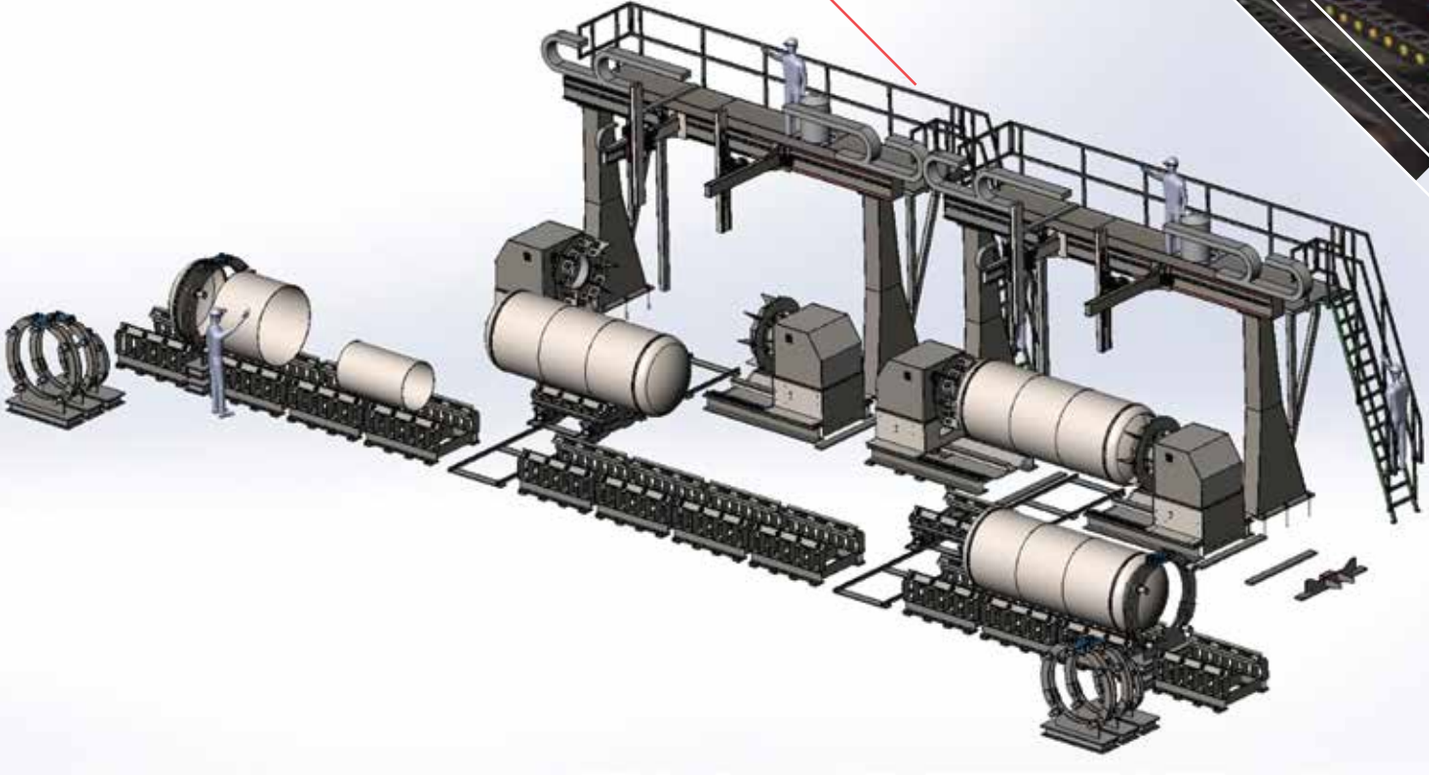
Thanks to the magnetic holders on the sides, the dish header is automatically loaded into the machine and prepared for welding. With 2 cameras, the operator can monitor the welding on the common control panel.

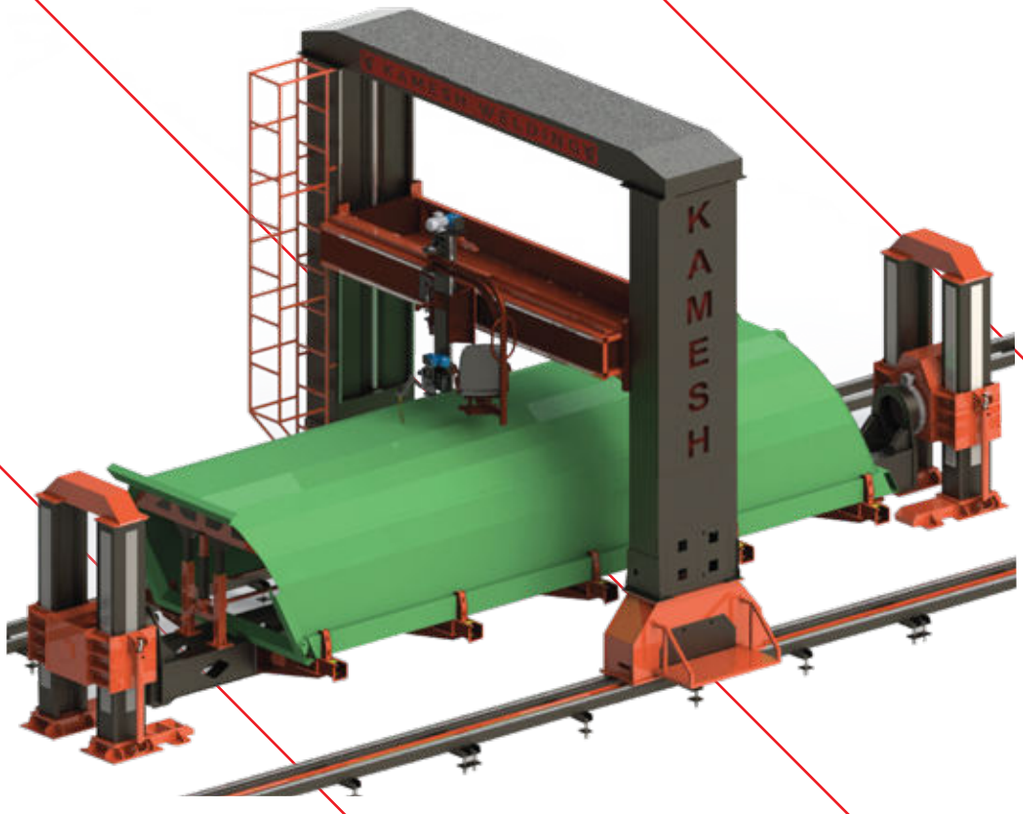
Çaplama Kaynak Makinesi

Tank Clamping and Welding Machine









Köprü Kaynak Sistemi

Köprü kaynak sistemi; içerdiği yazılım ve hassas mekanizmalar sayesinde dairesel, elips, kare, trapez gibi farklı geometrik yapıdaki silo, tank, tanker gibi iş parçalarına kaynak yapabilme özelliklerine sahiptir.Köprü mekanizması, yürüyüş rayları, şase pozisyoner takımı gibi farklı mekanizmaların senkronize çalışasından oluşan **komple bir kaynak sistemidir.**

Şase pozisyoner, iş parçasını istenilen kaynak pozisyonuna getirilebildiği gibi iş parçasını döndürerek çevresel kaynakların köprü tarafından yapılmasını da sağlar.

Köprü, ray üzerinde hareket ederek boyuna kaynak, üst platformun yukarı aşağı hareket kabiliyeti sayesinde çevresel kaynakları yapabilir.

Elliptical Tank Welding Line

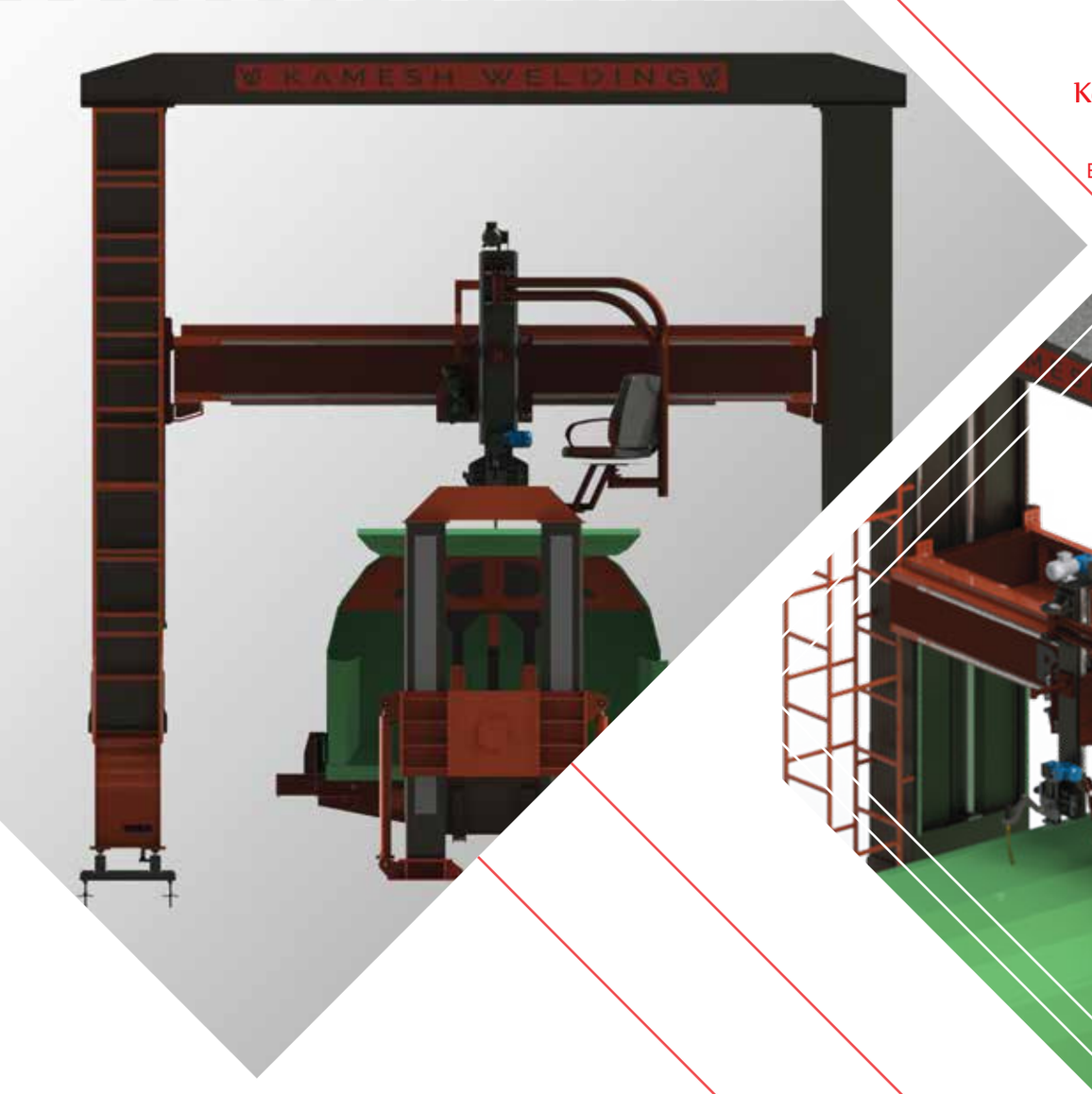
Elliptical tank welding line; Thanks to its software and precision mechanisms, it has the ability to weld workpieces such as circular, elliptical, square, trapezoidal, silos and tanks. It is a complete welding system consisting of synchronized operation of different mechanisms such as bridge mechanism, walking rails, frame **positioner set.**

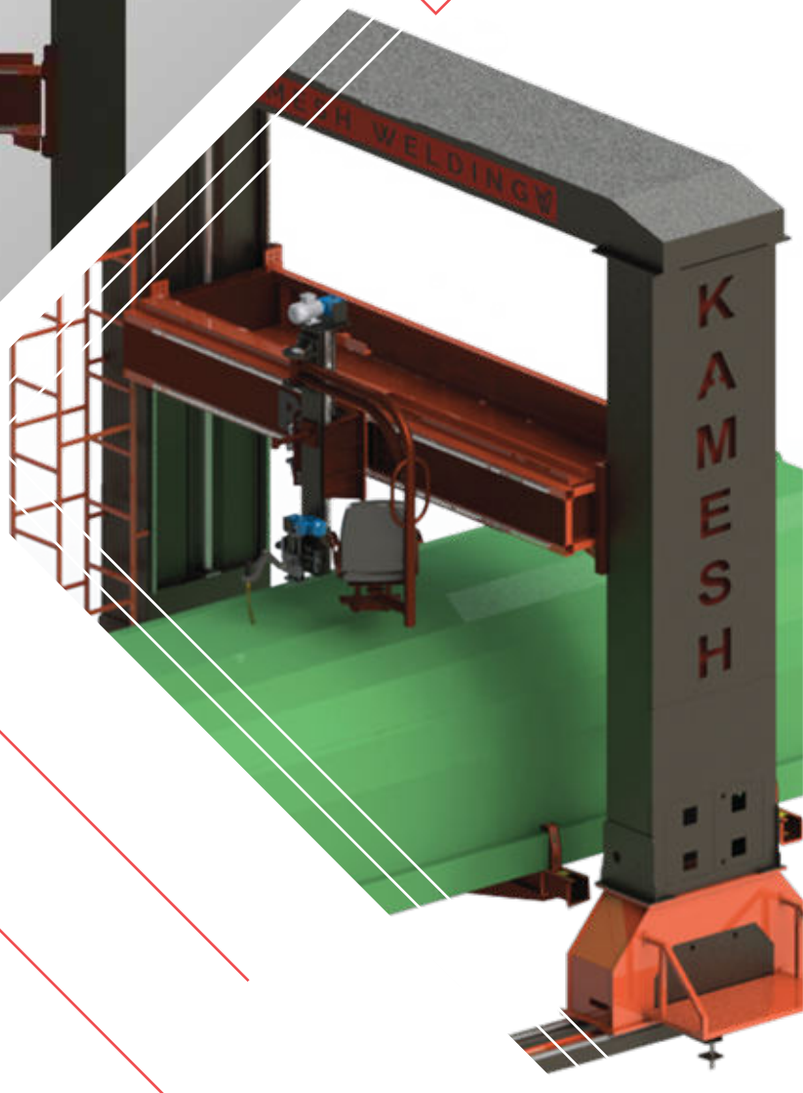
The frame positioner can bring the workpiece to the desired welding position as well as rotating the workpiece, allowing the circumferential welding to be made by the bridge.

The bridge can weld longitudinally by moving on the rail, as well as the circular welding can be **achieved the by up and down motion of the upper platform.**

Köprülü Kaynak Sistemi

Elliptical Tank Welding Line





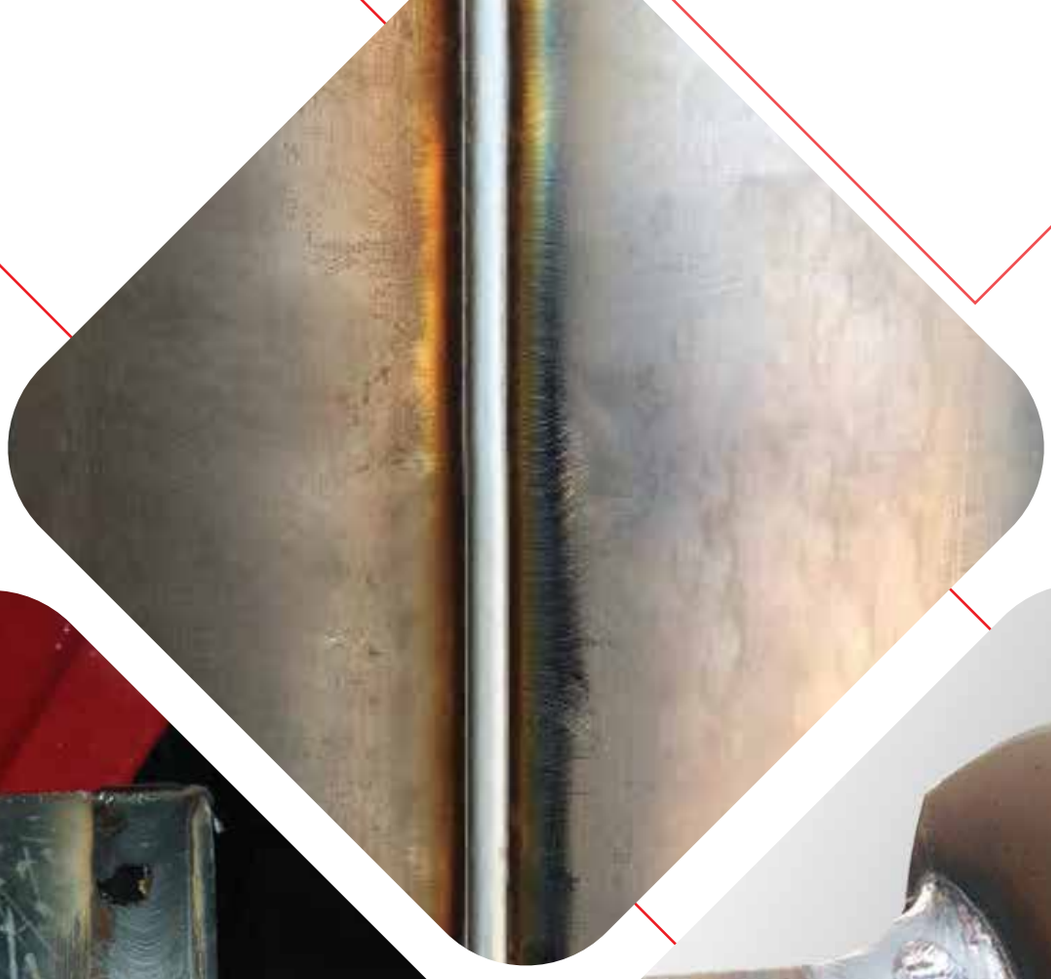
TEKNİK ÖZELLİKLER / Technical Details	
Maksimum Çap Maximum Diameter (mm)	3200 (Özelleştirilebilir) (Can be customized)
Minimum Çap Minimum Diameter (mm)	1200
Köprü Boom Strok Boom Lifting Stroke (mm)	2000
Köprü Yürüyüş Mesafesi Gantry Travelling Length (mm)	16000 (Özelleştirilebilir) (Can be customized)
Köprü Yürüyüş Hızı (mm/min.) Gantry Travelling Speed (mm)	0-1000
Ray Arası Mesafe Rail Span (mm)	4500
Güç Power Supply	AC 380V 50HZ 3-phase





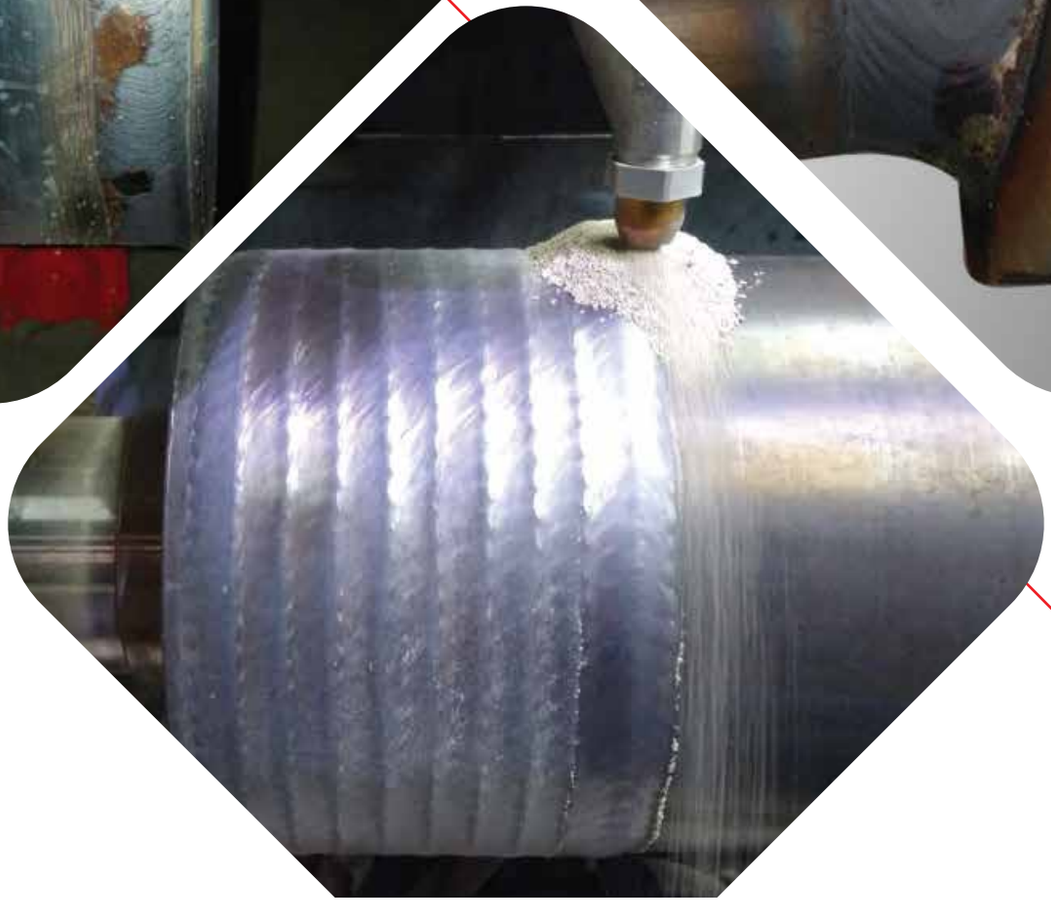








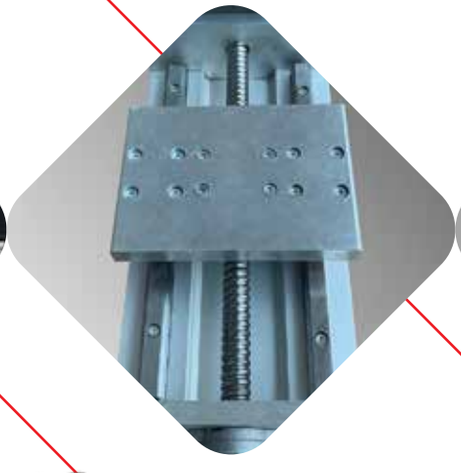




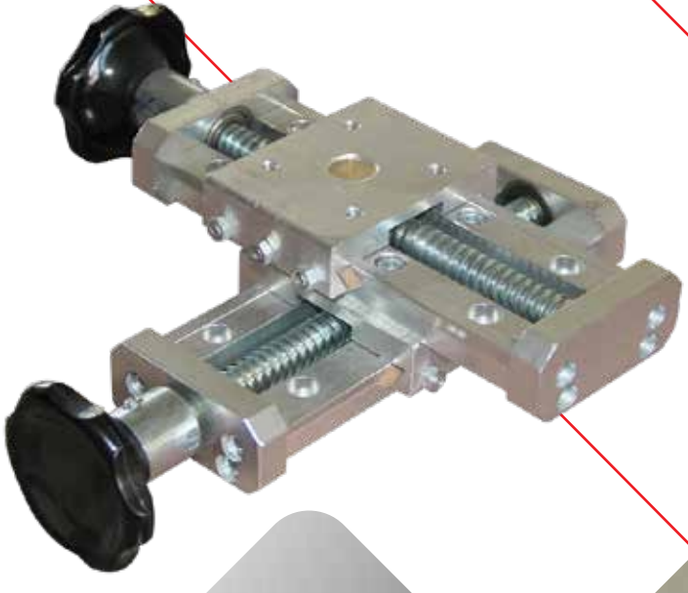
info@kameshwelding.com





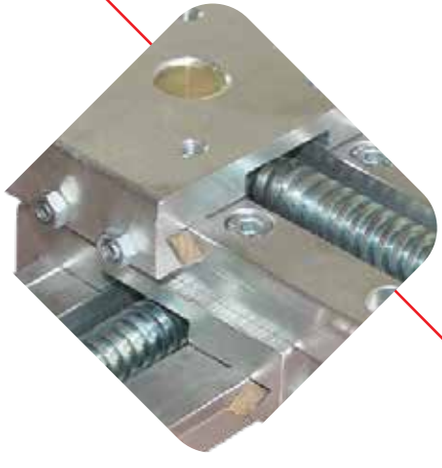




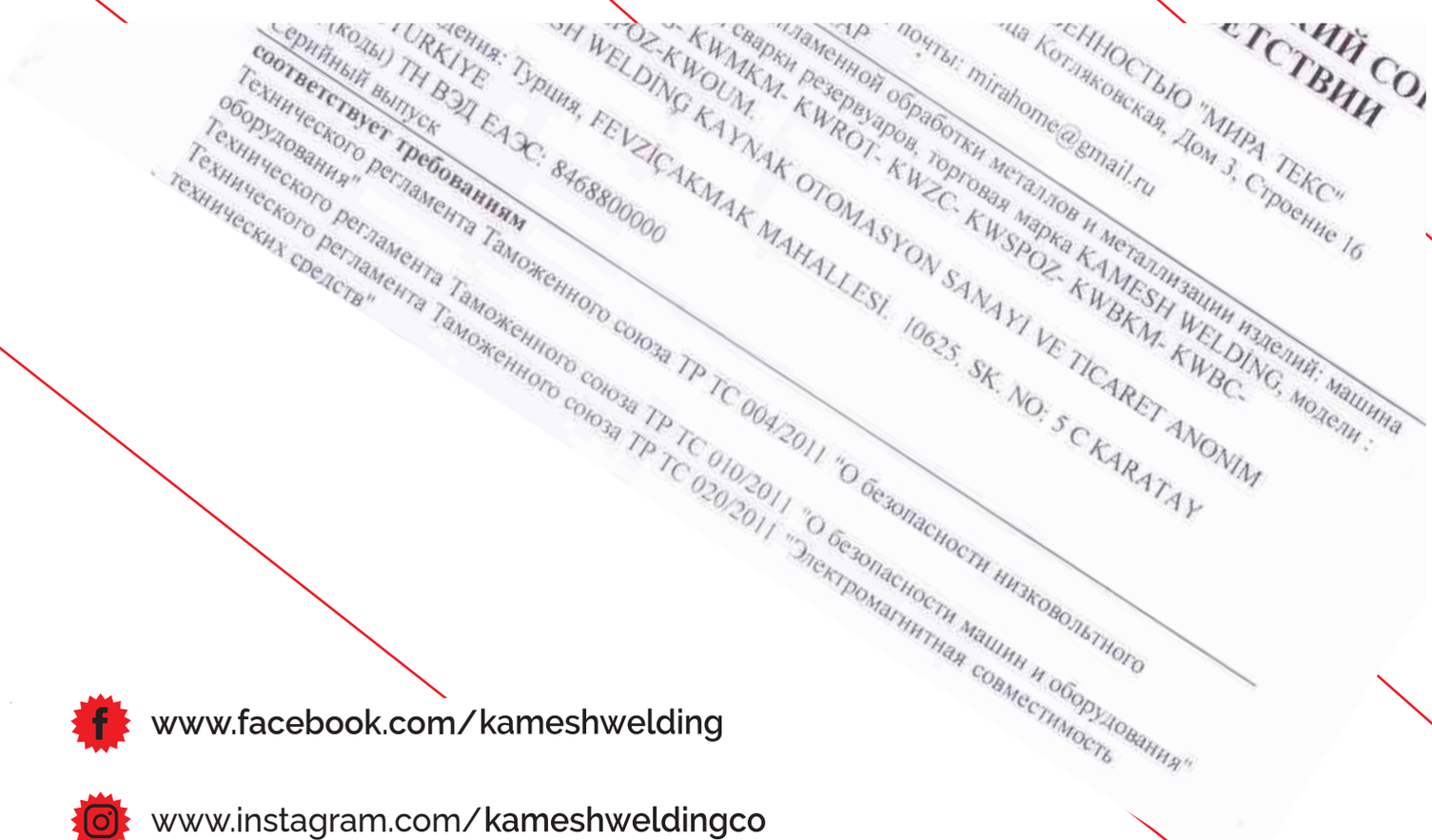












www.facebook.com/kameshwelding

www.instagram.com/kameshweldingco

www.linkedin.com/company/kameshwelding

welding equipment

Kamesh Welding

Fevzi Çakmak Mahallesi Aslım Cad.
No:76/B Karatay/KONYA/TÜRKİYE

info@kameshwelding.com
+90 332 342 4531
www.kameshwelding.com
+90 544 893 7934